
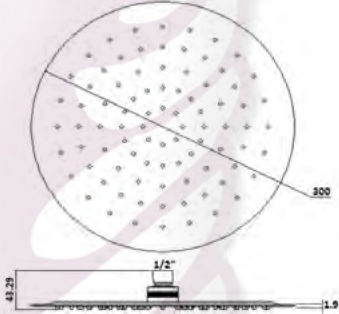
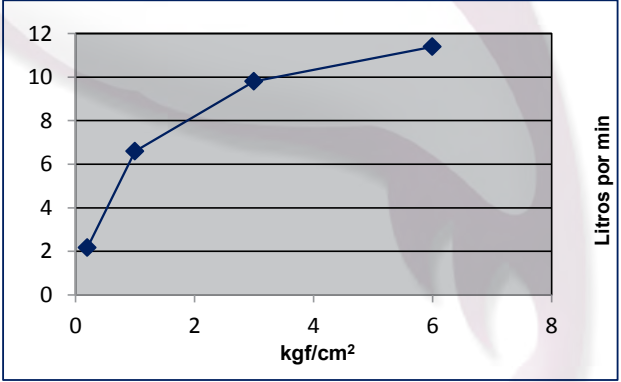


CÓDIGO:	IMAGEN		DIBUJO TÉCNICO	
2215				
LÍNEA:				
URREA				
FAMILIA:				
REGADERAS				
DESCRIPCIÓN:	REGADERA ACABADO CROMO			
NORMAS			CERTIFICACIÓN	
NOM-008-CONAGUA-1998			SI	
MATERIALES DE FABRICACIÓN				
Parte	Material	Parte	Material	
PLACA TRASERA	ACERO INOXIDABLE	TUERCA	LATÓN	
PLACA FRONTAL	ACERO INOXIDABLE	CONECTOR	LATÓN	
GOMINAS	SILICA GEL	BOLA UNIÓN	LATÓN	
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS				
DIMENSIONES:		COLOCACIÓN:		
DIÁMETRO DEL PLATO	300 MM	ROSCAR BRAZO DE REGADERA (NO INCLUIDO) A ALIMENTACIÓN HIDRÁULICA (ROSCA DE 1/2" TIPO NPT). ROSCAR LA REGADERA EN EL OTRO EXTREMO DEL BRAZO.		
ROSCADO DE LA CONEXIÓN	1/2"			
ALTURA TOTAL	43,29 MM			
ALTURA DEL PLATO	1,9 MM			
		FUNCIONAMIENTO: CLASIFICACION: BAJA Y MEDIA PRESION. PRESIÓN DE TRABAJO DE 0,2 KG/CM ² A 3,0 KG/CM ² . PRESENTA BOLA UNIÓN QUE PERMITE GIRAR LA REGADERA EN DIFERENTES POSICIONES SIN FUGAR.		
PESO DEL PRODUCTO (KGS)	1,118			
ACABADOS:				
CODIGO	TERMINADO			
2215	CROMO			
RECOMENDACIONES:				
ANTES DE CONECTAR LA REGADERA A LA ALIMENTACION DEL AGUA ASEGURESE DE PURGAR LAS LINEAS PARA EVITAR FILTRACIONES DE IMPUREZAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO. DAR LIMPIEZA PERIODICA PASANDO UN TRAPO SUAVE ELIMINANDO LA ACUMULACION DE SARRO, NUNCA UTILIZAR SILICON PARA LA INSTALACION DEL PRODUCTO.				
MANTENIMIENTO:				
PARA LA LIMPIEZA USAR SIEMPRE UNA TELA SUAVE HUMEDA Y LUEGO SECAR. NUNCA UTILIZAR ARTICULOS CORTANTES, FIBRAS, LIJAS, DETERGENTES, SOLVENTES NI POLVOS ABRASIVOS, NO DEJAR EL PRODUCTO SIN LIMPIAR POR PERIODOS LARGOS DE TIEMPO.				
GARANTÍA:				
"GARANTIA DE POR VIDA" CONTRA CUALQUIER DEFECTO DE FABRICACION Y EN CASO DE PRESENTAR ALGUN PROBLEMA DE ESTA NATURALEZA EL PRODUCTO SERA REEMPLAZADO SIN COSTO AL COMPRADOR. La garantía de por vida hace referencia a defectos de manufactura es decir omisión de maquinados, grietas, fisuras o fallas de soldadura, plástico quebradizo o uniones defectuosas.				
10 AÑOS DE GARANTIA EN ACABADO CROMO, Y 2 AÑOS EN OTRO ACABADO.				
		GASTO		
				
		Presión	Gasto	
		0.2	2.2	
		1.0	6.6	
		3.0	9.8	
		6.0	11.4	