



CÓDIGO:	IMAGEN		DIBUJO TÉCNICO	
3003B				
	450	ļ -	205	
LÍNEA:	(TIL		
CLASICA	- 1	°0 -		
FAMILIA:	6	150		
REGADERAS	V		7	
DESCRIPCIÓN:				
REGADERA CON BRAZO Y CHAPETON			~	
	NORMAS		CERTIFICACIÓN	
"REGADERAS EMPLEADAS EI	NOM-008-CONAGUA-19 NEL ASEO CORPORAL - ESPE	998 CIFICACIONES Y METODOS DE PRUEBA"	SI	
		E FABRICACIÓN	1	
Parte CHAPETON	Material ACERO INOXIDABLE	Parte	Material	
BRAZO	HIERRO			
REGADERA	PLASTICO			
	CADACTERÍO	TO AS TÉCNICAS		
DIMENSIONES:	CARACTERIST	ICAS TÉCNICAS ICOLOCACIÓN:		
		INSTALACION A LA PARED ROSCANDO BRAZO A LA RED HIDRAULICA		
LONGITUD DEL BRAZO	D DEL BRAZO 150 MM		POR MEDIO DE ROSCA DE 1/2"-14 NPT, CONEXIÓN DE LA REGADERA AL	
DIAMETRO DE LA TAPA	45 MM	BRAZO POR MEDIO DE ROSCA DE 1/2"-14 NPT, ENSAMBLE DEL CHAPETON EN EL BRAZO A PRESION.		
DIAMETRO DE CHAPETON	60 MM			
PESO DEL MATERIAL (KGS) 0,150 kg		FUNCIONAMIENTO: CLASIFICACION: BAJA PRESION		
ACABADOS: CODIGO ACABADO				
3003B CROMO PRESION DE TRABAJO DE 0,25 KG/CM² A 1,0 KG/CM² NIVEL DE			A 1.0 KG/CM ² NIVEL DE	
3003BL CROMO EDIFICACION DE 1 A 4		A 1,0 KG/CW NIVEL DE		
		NUDO MOVIL GIRATORIO QUE PERMITE OPERARSE EN CUALQUIER POSICIÓN.		
		GASTO)	
		30.0		
RECOMENDACIONES:		25.0	min	
ANTES DE CONECTAR LA REGADERA A LA ALIMENTACION DEL AGUA ASEGURESE DE PURGAR LAS LINEAS PARA EVITAR FILTRACIONES DE		20.0	×	
IMPUREZAS QUE PUEDAN DAÑAR EL FUNCIONAMIENTO. DAR LIMPIEZA		15.0	Litros	
PERIODICA A LA TAPA PASANDO UN TRAPO SUAVE ELIMINANDO LA ACUMULACION DE SARRO, NUNCA UTILIZAR SILICON PARA LA		10.0	i i i i i i i i i i i i i i i i i i i	
INSTALACION DEL PRODUCTO.		0.0		
MANTENIMIENTO:		0 2 Kg/cm ²	4 6	
PARA LA LIMPIEZA USAR SIEMPRE UNA TELA SUAVE HUMEDA Y LUEGO SECAR. NUNCA UTILIZAR ARTICULOS CORTANTES, FIBRAS, LIJAS, DETERGENTES, SOLVENTES NI POLVOS ABRASIVOS, NO DEJAR EL				
		Presion	Gasto	
		0.2 1.0	4.0 9.5	
PRODUCTO SIN LIMPIAR POR PERIODOS LARGOS DE TIEMPO.		2.0	18.0	
GARANTÍA:		3.0	23.0	
1 AÑO DE GARANTIA EN DEFECTOS DE MANUFACTURA.		4.0 5.0	25.0 26.5	
		6.0	28.0	