

WES-150 Juego del Cartucho para el Mingitorio Waterfree



Características y Beneficios:

No utiliza agua
Diseñado sin mecánica
Patentado, Cartucho Sellado con Llave
Cartucho Biodegradable con Líquido Sellante elimina todos los olores
Higiene y seguridad mejoradas
Costos reducidos de agua y alcantarilla
No requiere tubería del suministro
Instalación y reemplazo fácil

TECNOLOGÍA WATERFREE DE SLOAN

Hay cuatro funciones primarias del sistema del cartucho. Primero, el cartucho actúa como embudo, permitiendo que el líquido de la taza fluya en el cartucho. Segundo, el cartucho sostiene el sellante líquido. Cuando la basura líquida entra en el cartucho, nuestro líquido del sellante crea una barrera entre la basura y al aire alrededor, así eliminando todos los olores. Tercero, el cartucho actúa como filtro para el sedimento úrico. Mucho del sedimento que puede causar la corrosión de la pipa del drenaje se atrapa en el fondo del cartucho. Cuarto, el cartucho permite que la basura restante sea dispuesta libremente abajo el drenaje.

Cartucho de Uso Pesado

El cartucho es el componente principal y está instalado en la base del mingitorio. Un líquido sellante biodegradable se contiene dentro del cartucho. Una barrera es formada entre el drenaje y el aire alrededor por el sellante líquido, eliminando olores. El cartucho se diseña para recoger el sedimento úrico, el líquido restante, que está anticorrosivo y libre del agua dura, se permite para fluir en la pipa del drenaje. El resultado: ninguna agua perdida y un ambiente sin olor. El mantenimiento es realizado por reemplazando el cartucho después de 7,000 usos con una llave proporcionada.

Cartucho Patentado de Mingitorios Waterfree Sloan

El cartucho, líquido-sellada, reemplazable y biodegradable filtra basura así que los líquidos entran en el drenaje y los sedimentos se recogen por el cartucho para la disposición cuando se reemplace el cartucho después de 6,000 a 7,000 usos. Multiplicar cada uso por 1.6 galones de agua (comparar a los unidades anteriores de bajo consumo) o por 3.5 (para comparar a más viejas unidades) demuestra ahorros de 9,600 a 24,500 galones de agua.

El cartucho se dirige para recibir la basura a través de los agujeros del drenaje. La basura pasa con una capa emisible de sellante, continúa a través de un sistema de la trampa del sifón, y fluye hacia fuera a través de un patentado bafle para prevenir la pérdida de sellante. Un tubo de la descarga en la cubierta dirige el flujo de la basura en el sistema del drenaje del edificio. El cartucho esta diseñado como un componente reemplazable cuando se ha agotado su función.

Especificaciones

- Juego del Cartucho — Diseñado para 7,000 aplicaciones mínimo
- El cartucho esta hecho de ABS reciclable
- Líquido Sellante — 100% biodegradable
- Herramienta de instalación/retiro para el cartucho
- Guante Protectiva
- Bolsa de Disposición



► **Description**

Cartridge Kit replacement for Sloan Waterfree Urinals.

► **Features**

- Uses no water
- Mechanical-free design
- Patented, Sealed Locking Cartridge
- Biodegradable Cartridge Sealant Liquid eliminates all odors

► **Benefits**

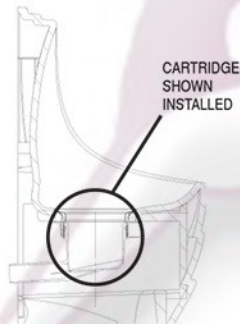
- Improved hygiene and safety
- Reduced water and sewer costs
- Water supply piping not required
- Odor-free
- Easy installation and replacement

► **Savings**

An average tanker truck holds approximately 4,500 gallons of water. Amazingly, one cartridge alone saves more than two full tanker trucks of water. This means one of our urinals can save almost nine tanker trucks of water in a single year.

► **Specifications**

- Cartridge Kit — Engineered to last for at least 7000 uses
- Cartridge is made from recyclable ABS
- Sealant Liquid — 100% biodegradable
- Cartridge Installation/Removal Tool (Key)
- Protective Glove
- Disposal Bag



The Cartridge is engineered to last for at least 7000 uses and to receive waste through drain holes. Waste passes through an emissible layer of Sealant, continues through a Siphon Trap System, and flows out through a Patented Baffle to prevent the loss of Sealant. A Discharge Tube in the housing directs the flow of waste into the building drain system. The Cartridge is designed as a replaceable component when its function has been exhausted.



Cartridge only shown in picture.

Cartridge Kit Includes: Cartridge, Cartridge Key, Sealant Package, Protective Glove and Disposal Bag.

The New Sloan Waterfree Urinal Cartridge

Preserves our Natural Resources and saves costs

There are four primary functions of the cartridge system. First, the cartridge acts as a funnel, allowing liquid from the bowl to flow into the cartridge. Second, the cartridge holds the sealant liquid. As liquid waste enters the cartridge, our sealant liquid creates a barrier between the waste and open air, thus eliminating all odors. Third, the cartridge acts as a filter for uric sediment. Much of the sediment that can cause drainage pipe corrosion is trapped at the bottom of the cartridge. Fourth, the cartridge allows the remaining waste to be freely disposed of down the drain.



Featuring Falcon Waterfree Technology

