



# LATAPOXY® 300 Adhesivo Epóxico

DS-633.0E-0315



Globally Proven  
Construction Solutions



## 1. NOMBRE DEL PRODUCTO

LATAPOXY® 300 Adhesivo Epóxico

## 3. DESCRIPCIÓN

LATAPOXY 300 Adhesivo Epóxico es resistente a productos químicos que tiene una buena adherencia a la mayoría de sustratos sólidos y limpios. Se aplica con facilidad y se limpia con agua mientras está fresco. LATAPOXY 300 Adhesivo Epóxico se suministra en envases premedidos que contienen la resina epóxica, endurecedor y agregado de sílice resistente a químicos. LATAPOXY 300 Adhesivo Epóxico puede ser usado en interiores y exteriores (ver limitaciones) en paredes y suelos, en áreas húmedas y secas.

### Uso Básico

Para instalaciones de resistencia química en plantas procesadoras de alimentos, cocinas comerciales, restaurantes, etc. También se utiliza para instalar todo tipo de cerámica, mármol y piedra natural sobre soleras pre-tensadas y sistemas de pisos de hormigón prefabricados. También se recomienda para la instalación de pisos de goma y de bloques de madera, mármol verde, mármol blanco, y revestimiento y piedras con soporte de resina, aglomerados y mármoles con tendencia a mancharse, oscurecerse o a arquearse cuando se les instala con materiales a base de agua.

*Nota: El Consejo de Cerámica de América recomienda el uso de adhesivos y juntas epóxicos para instalaciones con capa delgada en suelos de hormigón suspendidos, suelos y paredes que requieran resistencia química.*

### Ventajas

- Lavable con agua.

- No se requieren solventes para limpiar las herramienta o el trabajo terminado.
- Ideal para instalar mármol y aglomerados sensibles a la humedad.
- Ideal para instalar mármoles y aglomerados que tienen resina en el reverso, mosaicos de vidrio y piedras
- No mancha el mármol blanco o de colores claros.
- Alta fuerza de adherencia.
- Máxima resistencia química.
- Cumple con la norma EN 12004 e ISO 13007, con clasificación R2

### Superficies Recomendadas

- Hormigón
- Cerámica y piedra existente
- Chapados de madera grado exterior\*
- Albañilería de hormigón
- Albañilería de ladrillo
- Adhesivos no solubles en agua\*
- Pisos de vinilo o flexibles\*
- Morteros de capa gruesa/soleras
- Paneles de cemento\*\*
- Paneles de yeso\*
- Revocos de cemento
- Terrazo de cemento
- Plásticos laminados\*
- Acero

\* Solamente para interior.

\*\* Consultar con los fabricantes de paneles de cemento para obtener recomendaciones de instalación y verificar la aceptabilidad para uso externo.

### Envases

La unidad incluye los siguientes componentes:

- 2 partes A con peso total de 2.1 lbs (1.0 kg)
- 2 partes B con peso total de 4.1 lbs (1.9 kg)
- 2 sacos parte C con peso de 18 lbs (8.2 kg)

### Tamaño de la unidad

Unidad #2 11 kg (24.2 lb); 6.8 l (1.8 gal)

### Rendimiento

|   | Unidad N.º 2   |
|---|--|
| Con llana dentada en v de 1.5 mm (1/16 pulg.)                     | 16.7 m <sup>2</sup> a 18.6 m <sup>2</sup> (180 pies <sup>2</sup> a 200 pies <sup>2</sup> ) |
| Con llana dentada en v de 4 mm (3/16 pulg.)                       | 6.5 m <sup>2</sup> a 7.4 m <sup>2</sup> (70 pies <sup>2</sup> a 80 pies <sup>2</sup> )     |
| Con llana dentada cuadrada de 3 mm x 3 mm (1/8 pulg. x 1/8 pulg.) | 5.6 m <sup>2</sup> a 6.5 m <sup>2</sup> (60 pies <sup>2</sup> a 70 pies <sup>2</sup> )     |
| Con llana dentada cuadrada de 6 mm x 6 mm (1/4 pulg. x 1/4 pulg.) | 2.8 m <sup>2</sup> a 3.3 m <sup>2</sup> (30 pies <sup>2</sup> a 35 pies <sup>2</sup> )     |

Tel.8375.0992/93, 8372.3713/14/15

ProL.Ruiz Cortines #307 Pte. Col.Paseo de Cumbres Mty N.L. C.P.64346

www.colibrimty.com colibrimty

## Tiempo de Vida

Los envases sellados de este producto serán de primera calidad por un período de dos (2) años.\*\*\*

\*\*\* La humedad elevada disminuye la vida útil en almacenamiento del producto envasado.

## Limitaciones

- Para realizar instalaciones de revestimiento con este producto, consulte los requisitos de los códigos de edificación locales acerca de las limitaciones y especificaciones de instalación del sistema.
- No se recomienda para juntas. Utilizar SPECTRALOCK® PRO Mortero† para Juntas Epóxicas de calidad superior, SPECTRALOCK PRO Juntas Epóxicas†; LATAPOXY® SP-100 para pisos y paredes o SPECTRALOCK 2000 IG.
- No debe ser instalado cuando la temperatura de la superficie es bajo 16°C o superior a 32°C.
- No debe usarse como superficie de desgaste
- Los adhesivos/pastas, morteros y rejunte para cerámica, pavimentos, ladrillo y piedra no reemplazan las membranas impermeabilizantes. Cuando se requiere una barrera de agua, referirse a la especificación de Membrana Impermeabilizante delgada, resistente a carga (ver Sección de Sistemas 10).
- Consultar con el Dept. de Asistencia Técnica sobre limitaciones en instalaciones exteriores.

*Nota: Las superficies deben ser estructuralmente firmes, estables y lo suficientemente rígidas para soportar revestimiento cerámico, piedra, ladrillo delgado y acabados similares. La deflexión del sustrato con cargas vivas, muertas y de impacto, incluyendo a las cargas concentradas, no debe sobrepasar de L/360 en instalaciones de ladrillos/revestimientos cerámicos delgados o L/480 en instalaciones de piedra delgadas, en donde L = longitud de tramo (excepto donde los códigos de edificación locales especifiquen requisitos de deflexión más estrictos).*

## Precauciones

Consultar la ficha de seguridad del producto.

- En temperaturas frías, proteger el trabajo terminado del tráfico hasta que haya fraguado completamente.
- La Parte A de LATAPOXY 300 Adhesivo Epóxico es corrosivo hasta cuando no haya curado. Puede irritar los ojos y piel si uno está expuesto.
- Esperar 14 días después del rejuntado final para llenar con agua las instalaciones sumergidas a 21°C (70°F)
- Contiene arena sílice. La arena sílice puede causar serios problemas respiratorios. Evitar respirar el polvo. Usar una máscara en las áreas con polvo.
- Mantener fuera del alcance de los niños.

## 4. DATOS TÉCNICOS

### Información del producto sobre VOC/LEED



Este producto cuenta con la certificación por bajas emisiones químicas (ULCOM/GG UL2818) del Programa de Certificación UL GREENGUARD para Emisiones Químicas de Materiales de la Construcción, Acabados y Revestimientos (Norma UL 2818) de UL Environment.

La teneur totale en COV du produit sous sa forme non utilisée est de 0,80 g/l (0,0067 lb/gal).

## Normas Aplicables

ANSI A118.3, EN 12004, ISO 13007

## Propiedades Físicas



| Prueba   | Metodo            | Especificación                                     | Resultados   |
|--|-------------------|--|--|
| Resistencia al Cizallamiento a Grés                      | ANSI A118.3-5.5   | >1000 psi (6.9 MPa)                                | >1000 psi (6.9 MPa)                                |
| Resistencia a la Tensión                                 | ANSI A118.3-5.7   | >1000 psi (6.9 MPa)                                | 1000-1400 psi (6.9-9.6 MPa)                        |
| Resistencia a la Compresión                              | ANSI A118.3-5.6   | >3500 psi (24.1 MPa)                               | 5000-5400 psi (34.4-37.2 MPa)                      |
| Resistencia a la Choques Térmicos                        | ANSI A118.3-5.8   | >500 psi (3.4 MPa)                                 | 600-700 psi (4.1-4.8 MPa)                          |
| Resistencia a la Retracción                              | ANSI A118.3-5.3   | <0.25%   | 0-0.1%   |
| Resistencia al Descuelgue                                | ANSI A118.3-5.4   | No shape change                                    | Pass   |
| No existe cambio Pasa Limpieza                           | ANSI A118.3-5.1   | >80 minutes  | >80 minutes  |
| Resistencia de adhesión al cizallamiento                 | ISO 13007-2 4.3.4 | ≥2 N/mm <sup>2</sup>                               | ≥2 N/mm <sup>2</sup>                               |
| Adherencia al Cizallamiento Despues Inmersión en Agua    | ISO 13007-2 4.3.5 | ≥2 N/mm <sup>2</sup>                               | ≥2 N/mm <sup>2</sup>                               |
| Adherencia al Cizallamiento Despues de Choque Térmico    | ISO 13007-2 4.3.8 | ≥2 N/mm <sup>2</sup>                               | ≥2 N/mm <sup>2</sup>                               |
| Tiempo de trabajo: Resistencia de adhesión a la tracción | ISO 13007-2 4.1   | >0.5 N/mm <sup>2</sup> in not less than 20 minutes | >0.5 N/mm <sup>2</sup> in not less than 20 minutes |

Las especificaciones están sujetas a cambio sin notificación. Los resultados que se muestran son típicos pero representan los procedimientos de las pruebas realizadas. Los resultados en la obra dependerán del método de instalación y condiciones de la obra.

Clasificación según Norma EC 12004.

LATAPOXY® 300 Adhesivo Epóxico es una reacción mejorada del adhesivo clasificado como R2. LATAPOXY 300 Adhesivo Epóxico lleva el sello CE, según se declara en el informe No. 50/0776/05 emitido por Materialprüfungs- und Versuchsanstalt Neuwied Forschungsinstitut für Vulkanisch Baustoffe GmbH (Neuwied, Germany).

## PROPIEDADES DE TRABAJO A 21°C

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Tiempo útil de empleo      | 45 minutos   |
| Tiempo para Rejuntar       | 12 horas   |
| Apertura al Tráfico Ligero | 12 horas   |
| Apertura al Tráfico Pesado | 24 horas   |
| Espesor Mínimo             | 3 mm (1/8 pulg)  |
| Espesor Máximo             | 9 mm (3/8 pulg)  |
| Densidad en Húmedo         | 1590 kg/m <sup>3</sup> (999 libras/pies <sup>3</sup> ) |

**TABLA DE RESISTENCIA QUÍMICA**  
**LATAPOXY® 300 ADHESIVO EPÓXICO**

| TIPO DE REACTIVO @ (70°F [21°C]) | LATAPOXY® 300 NIVEL DE EXPOSICIÓN |           |
|----------------------------------|-----------------------------------|-----------|
|                                  | INTERMITENTE                      | CONSTANTE |
| Ácido Cítrico 10%                | R                                 | R         |
| Ácido Sulfúrico 10%              | R                                 | R         |
| Ácido Hidroclorídico 10%         | R                                 | R         |
| Ácido Láctico 5%                 | R                                 | R         |
| Vinagre                          | R                                 | NR        |
| Ácido Acético 10%                | R                                 | NR        |
| Ácido Nítrico 10%                | R                                 | R         |
| Hidróxido de Sodio 10%           | R                                 | R         |
| Cloruro de Sodio 10%             | R                                 | R         |
| Detergentes Concentrados         | R                                 | R         |
| Hidróxido de Amonia              | R                                 | R         |
| Azúcar                           | R                                 | R         |
| Gasolina                         | R                                 | R         |
| Aceites Comestibles              | R                                 | R         |
| Aguarrás                         | R                                 | R         |
| Disolvente                       | R                                 | R         |
| Tolueno                          | NR                                | NR        |
| Xylene                           | NR                                | NR        |

R= Recomendado NR= No Recomendado.

La Resistencia Química está determinada de acuerdo con ASTM C267-1982

NOTA AL ESPECIFICADOR: Utilice las recomendaciones de exposición constante para exposición intermitente de los reactivos en temperaturas sobre 32°C.

## 5. INSTALACIÓN

### Preparación de la Superficie

Todas las superficies deben estar entre 16°C y 32°C, sólidos y libres de grasa, selladores, compuestos de curado y sucio. Las superficies de hormigón desniveladas y asperas deben ser niveladas con el mortero Látex y cemento portland, para ofrecer un acabado liso. La instalación puede realizarse sobre superficies húmedas. Las losas de hormigón nuevo deben ser curadas al húmedo por 28 días previa la instalación. La losa debe estar nivelada con una tolerancia de 6 mm en 3 m. Se debe dejar juntas de expansión en la instalación de cerámica. Ver Especificación AN-3.8 "Requerimientos para Juntas de Expansión" o Detalle de TCA EJ 171. No cubrir las juntas de expansión con mortero. Unidades de Paneles de Cemento: Seguir el detalle de instalación W244 de TCA.

Nota: La temperatura afectará las propiedades de trabajo de LATAPOXY® 300 Adhesivo Epóxico. Temperaturas altas acelerarán el curado y reducirán el tiempo de trabajo. Temperaturas bajas aumentará el tiempo de cura y se requerirá mayor tiempo para la apertura al tráfico. Almacenar LATAPOXY 300 Adhesivo Epóxico en temperatura de 21°C durante 24 horas antes de usar.

1. El instalador debe verificar que la deflexión bajo todas cargas vivas, muertas y cargas de impacto en pisos de chapados de madera no exceda las normas de la industria de L/360 para instalaciones de cerámica y ladrillo y L/480 para piedra donde L=la distancia.

2. Construcción mínima en pisos de chapados de Madera.

**SUBPISO:** 15 mm de espesor de chapados de madera para exterior, sencillos o para encajar entre si, sobre soportes espaciados 400 mm o.c. máximo; asegurar los chapados 150 mm a lo largo de los paneles y 200 mm a lo largo de los soportes intermedios con clavos galvanizados o tornillos; dejando 3 mm entre cada panel y 6 mm entre los filos de los paneles; todos los filos de los paneles deben estar apoyados por un soporte; pegar los paneles a los soportes con adhesivo para la construcción.

**PISO:** paneles de 15 mm para exterior asegurados 150 mm o.c. a lo largo de los paneles y 200 mm o.c. en el panel en ambas direcciones con clavos o tornillos galvanizados; dejar 3 mm a 6 mm entre los paneles y 6 mm entre los filos de los paneles y cualquier superficie que toca; colocar las juntas del piso en posición opuesta a las juntas en el subpiso y en los filos de los paneles; pegar el piso al subsuelo con adhesivo para la construcción. Referirse a la Especificación Técnica 152 "Requerimientos para Adherencia directa de Cerámica y Piedra sobre pisos de madera" para más detalles.

3. No pegar sobre paneles de partículas, OSB, luan, Masonite® o superficies de madera.

### Mezcla

Vertir los componentes Parte A y Parte B del LATAPOXY 300 Adhesivo Epóxico en un recipiente limpio y mezclar completamente. Añadir el Polvo Parte C de LATAPOXY 300 Adhesivo Epóxico y mezclar hasta obtener una consistencia plástica y trabajable. El adhesivo está listo para usarse inmediatamente después de la mezcla.

### Aplicación

Aplicar el adhesivo al sustrato con la parte lisa de la llana, presionando firmemente a la superficie. Peinar adhesivo adicional con el lado dentado.

*Nota: Usar el tamaño de dientes adecuado para asegurar un rendimiento completo. Colocar adhesivo en la parte posterior de las piezas superiores a 200 mm x 200 mm para asegurar un soporte total. Colocar las piezas mientras el adhesivo está húmedo y pegajoso y golpear con un martillo de goma y un bloque de madera para nivelar la superficie. Chequear periódicamente el adhesivo retirando las piezas para asegurarse que las piezas estén completamente cubiertas de adhesivo.*

### Costo

Comuníquese con un distribuidor de LATICRETE de su zona.